

Módulo de división en porciones (ALQ - Aliquoter Module)

Ficha técnica

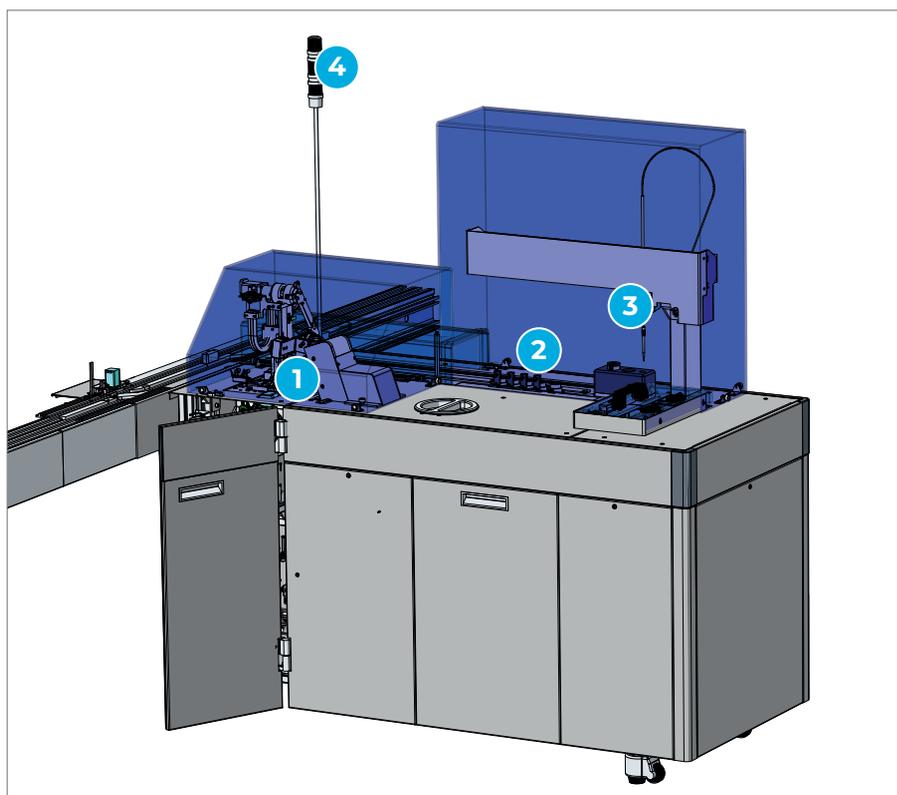
El módulo de división en porciones genera tubos de muestra secundarios a partir del tubo de muestra principal. La muestra principal se aspira y se dispensa en los tubos de muestras secundarios en función de volúmenes y parámetros configurables. Si es necesario generar más de cuatro tubos de muestra secundarios a partir de la misma muestra principal, el tubo de muestra principal se dirige al módulo de división en porciones más de una vez hasta que se generan todos los tubos de muestra secundarios.

Ventajas

- > Mejora de la seguridad del operador al evitar la división manual en porciones de la muestra
- > Prevención de la contaminación de muestras gracias a las puntas desechables
- > Divisiones asociadas de forma unívoca al tubo primario gracias al etiquetado automático de los tubos secundarios

Aplicaciones

- > ALQ antes de los analizadores: el proceso de división en porciones tiene la prioridad respecto al análisis
- > ALQ después de los analizadores: la prueba analítica tiene la prioridad respecto a la división en porciones



- 1 Área de preparación de tubos de muestras secundarios
- 2 Pipeta
- 3 Área de división en porciones
- 4 Sistema de iluminación

Características principales

| | |
|--|--|
| Producción | *Hasta 500 tubos/h |
| Capacidad de paso | 600 tubos (Contenedor para Tubos de Muestra Secundarios) |
| Especificaciones del tubo | |
| Tipo de muestra | Centrifugada |
| Tipo de tapón | Sin tapa |
| Dimensiones (mm) | 13x75, 13x100, 16x75, 16x100 |
| Posición a lo largo de la automatización | Depende de la función diseñada para la automatización |

* Incluyendo tubos primarios y 4 tubos secundarios por tubo primario, dosificando 200µl en cada tubo secundario.

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

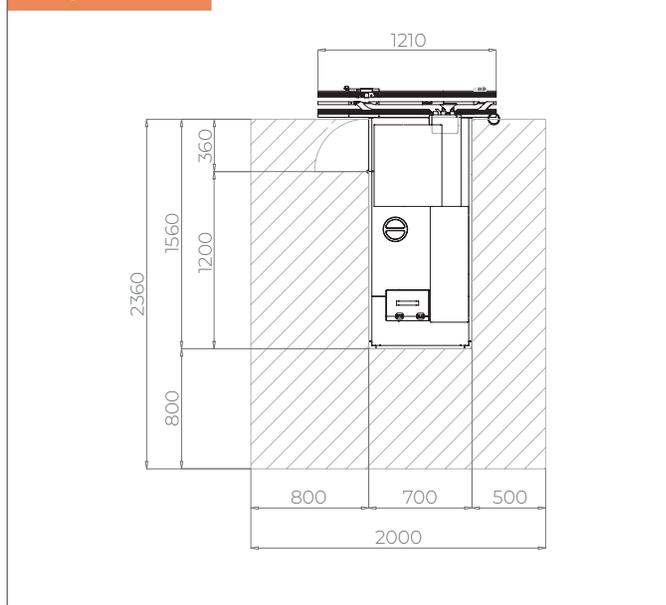
- > ALQ puede generar hasta 4 tubos de muestra secundarios a la vez para un tubo de muestra primario
- > ALQ utiliza Sarstedt 13x75 mm sin fondo falso y tapón de presión como tubos secundarios
- > Cada tubo secundario se divide en porciones con hasta 3000 µl del tubo de muestra primario
- > ALQ puede detectar el nivel de líquido y los coágulos.
- > Una impresora térmica aplica etiquetas de código de barras personalizadas en los tubos de muestra secundarios
- > ALQ dispone de 2 depósitos diferentes para Aspiración y Residuos con una capacidad de 5 litros.
- > ALQ tiene un contenedor para puntas nuevas (1000 unidades) y un Contenedor de desechos de puntas extraíble para puntas desechadas (máximo de 2000 unidades usadas)
- > ALQ tiene un PC con su propio software

Especificaciones técnicas

| | |
|--|---------------|
| Dimensiones (AxHxP) (mm) | 700x1890x1560 |
| Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm) | 800x500x800 |
| Peso (Kg) | 170 |
| Aire comprimido (NL/min) | 15,13 |
| Punto de entrada de corriente | 230 Vca |

| | |
|-------------------------------|--------|
| Corriente continua máxima (A) | / |
| Corriente alterna máxima (A) | 2 |
| Consumo total de energía (VA) | 460 |
| Calor (BTU/h) | 1251,2 |

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

| | |
|-----------------------|---|
| Operador ¹ | / |
| Servicio ² | Cada 90-180 días, según las operaciones |

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

| Referencias | FlexLab™ | FlexLab™ para alta producción |
|-------------|----------|-------------------------------|
| Interfaz | N.D. | FLX-209-10 |
| Ranura | N.D. | FLX-509-10 |

N.D. = No disponible.

Inpeco SA

Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-ALQ 23.07
Versión n.º: ES01