

Módulo de paso elevado o inferior (OUM - Over-Underpass Module)

Ficha técnica

El Módulo de paso elevado o inferior (OUM) asegura la transferencia de muestras entre diferentes áreas de vías de automatización de grandes laboratorios, facilitando la libre circulación de personas en toda la instalación. El módulo está equipado con dos elevadores y una sección de vía dedicada sobre la vía principal para transferir tubos de muestra (tapados y sin tapar) y soportes vacíos de un área a otra, con un flujo bidireccional.

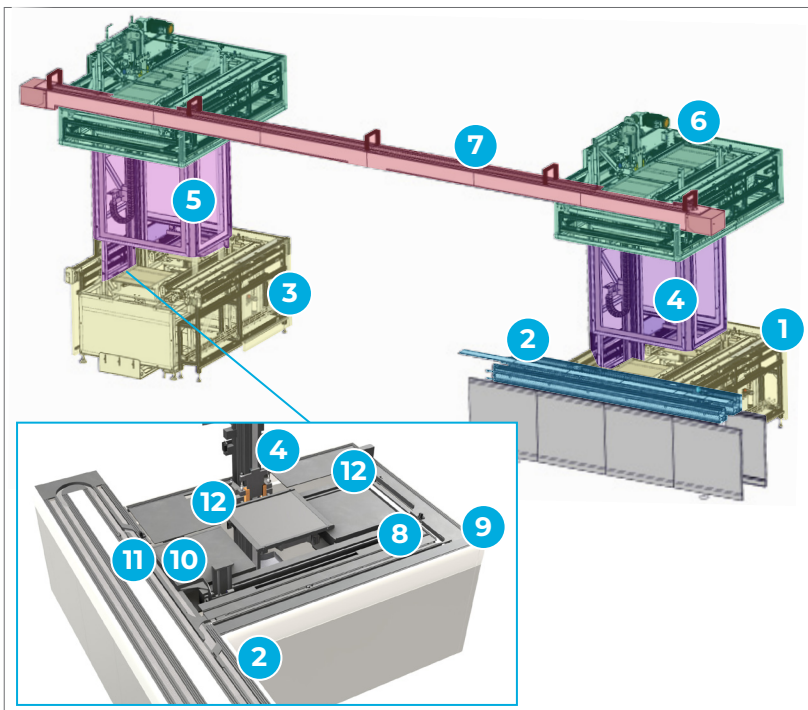
El OUM puede conectar:

- A. Dos secciones del mismo sistema de automatización
- B. Dos sistemas de automatización diferentes



Ventajas

- > Permite la libre circulación de personas en todo el laboratorio.
- > Transporte automático de tubos de muestra entre diferentes secciones de la misma vía de automatización o vías de automatización diferentes
- > Mantenimiento y garantía de la trazabilidad de los tubos de muestras tras el traslado entre distintos tramos de una misma vía de automatización o vías de automatización distintas
- > Transferir a OUM no genera resuspensión de muestra
- > Fácil enrutamiento de muestras a la vía conectada con OUM cuando los módulos y/o analizadores de la vía original no están disponibles debido a mantenimiento u otras operaciones técnicas



Aplicaciones

- > Conexión entre diferentes áreas de automatización instaladas en el mismo piso del laboratorio en presencia de restricciones de espacio
- > Conexión entre diferentes vías de automatización en el mismo piso de laboratorio para completar pruebas específicas no disponibles en uno de los dos sistemas de automatización

- | | | | |
|---|-----------------------|----|---------------------|
| 1 | Piso principal | 7 | Pista Auxiliar |
| 2 | Carril de acumulación | 8 | Bahía de entrada |
| 3 | Torre | 9 | Pit Lane de entrada |
| 4 | Elevador | 10 | Bahía de salida |
| 5 | Eje del elevador | 11 | Pit Lane de salida |
| 6 | Piso Auxiliar | 12 | Desplazadores |

Características principales

Producción	Hasta 1000 tubos/h (ambas direcciones)
Capacidad de paso	/
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Centrifugada y no centrifugada
Tipo de tapón	Tapado y sin tapa
Dimensiones (mm)	13x75, 13x100, 16x75, 16x100
Posición a lo largo de la automatización	Depende de la función diseñada para la automatización

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

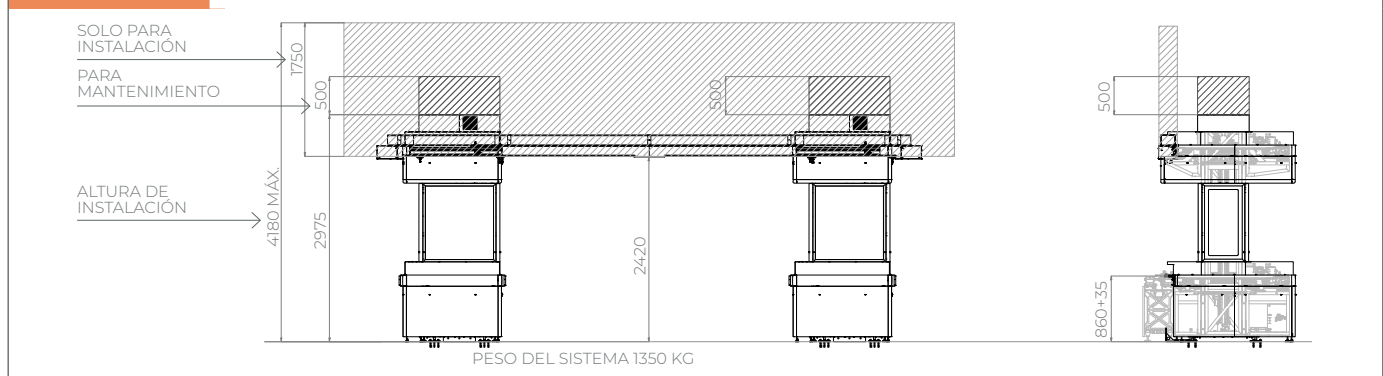
Otras características

- > El OUM se compone de dos Torres enlazadas con una Vía Auxiliar ubicada sobre la vía principal, para mover los transportadores de un lado al otro
- > La Torre está equipada con un elevador que viaja entre dos pisos, donde se cargan y descargan los transportadores.
- > Cada Torre tiene dos plantas: Planta Principal (al nivel de la vía principal) y Planta Auxiliar (al nivel de la vía auxiliar)
- > Un piso presenta dos bahías, que rodean el hueco del elevador: una bahía de entrada para descargar los transportadores de la vía y una bahía de salida para cargarlos en la vía
- > Los desplazadores permiten trasladar a los transportadores:
 - desde la Pit Lane de entrada hasta la Bahía de entrada y luego al elevador de un lado
 - desde el elevador hasta la Bahía de salida y luego hasta la Pit Lane en el otro lado

Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	1300x2975x1580 (torre única)	Corriente continua máxima (A)	/
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	800x800x800; la altura mínima para que el operador camine es de 2400 mm el ancho mínimo para que el operador camine es de 2250 mm	Corriente alterna máxima (A)	4,2
Peso (Kg)	1530	Consumo total de energía (W)	966
Aire comprimido (NL/min)	38,12	Calor (BTU/h)	2627,5
Punto de entrada de corriente	230 Vca		

Dibujo técnico



Dimensiones y holgas del módulo expresadas en mm.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción	Mantenimiento ordinario
Interfaz	N.D.	FLX-261-10	Operador ¹
Ranura	N.D.	FLX-561-10	Servicio ²
			Cada 90-180 días, según las operaciones

N.D. = No disponible.

¹Según el Manual de Instrucciones.

²La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Inpeco SA
Vía Torraccia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-OUM 23.07
Versión n.º: ES01