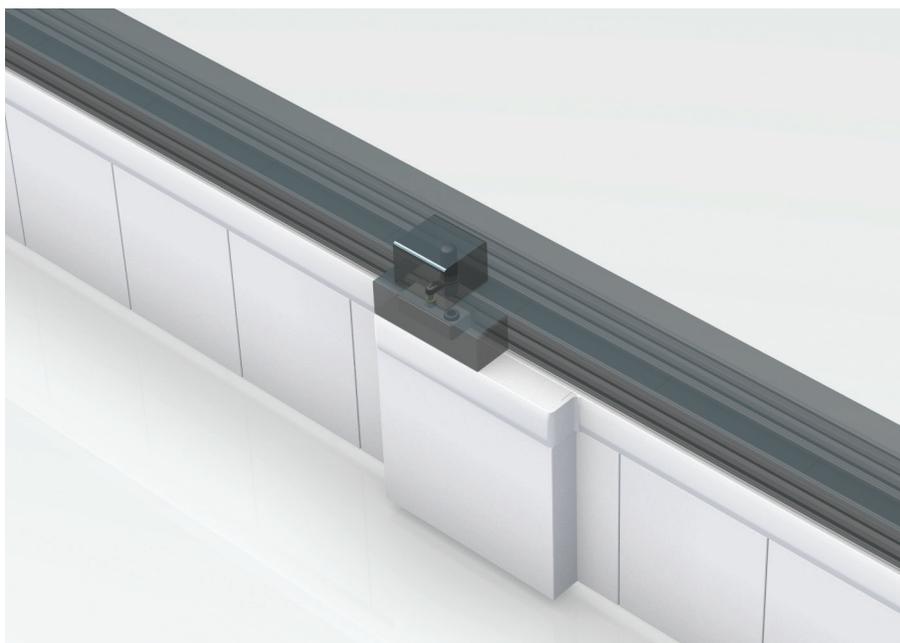


## Módulo para volver a tapar tubos (RCM - Recapper Module)

### Ficha técnica

El Módulo para volver a tapar tubos permite colocar automáticamente tapones de rosca de plástico en tubos de muestra secundarios producidos por el Módulo de división en porciones (AQM). Una vez que se vuelven a tapar los tubos de muestras secundarios, se trasladan a los Módulos de salida o al Módulo de entrada/salida en una gradilla de clasificación o salida adecuada.

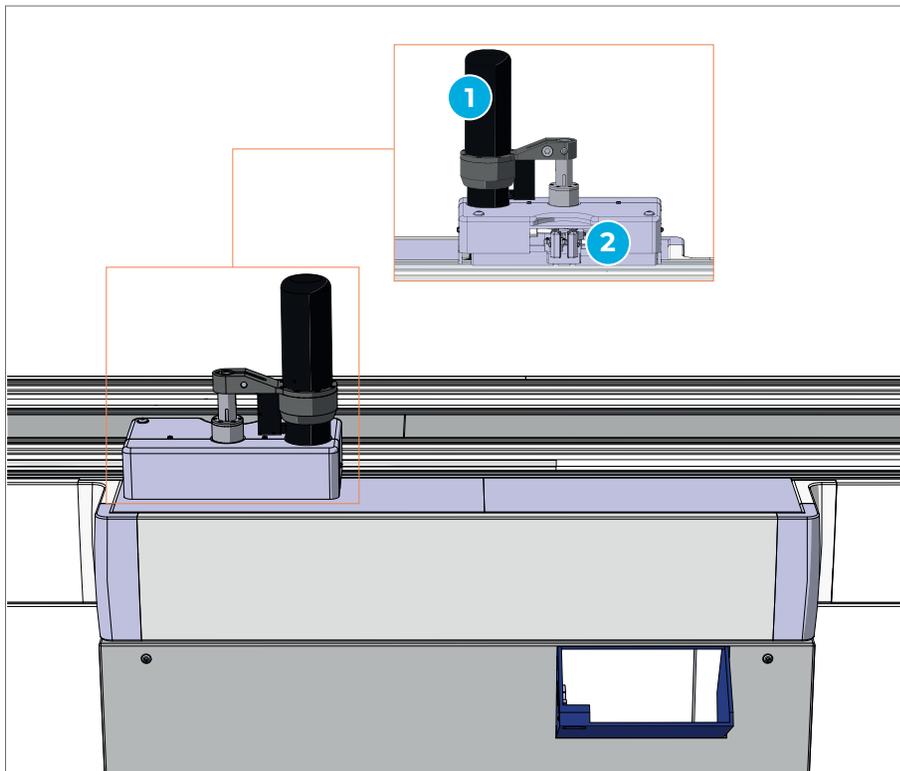


#### Ventajas

- > Reducción de tareas peligrosas y sucias en las actividades del Operador
- > Propiedades físico-químicas de las muestras mantenidas gracias al proceso de retapado (evitadas evaporación y contaminación)

#### Aplicaciones

- > Retapado de tubos de muestra secundarios después de la división en porciones



1 Cabezal retapador

2 Pinza para tubos

## Características principales

Producción	Hasta 400 tubos/h
Capacidad de paso	1000 tubos (capacidad del contenedor de tapas)
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Centrifugada (Dividida en porciones)
Tipo de tapón	Sin tapa
Dimensiones (mm)	Fondo falso 13x92
Posición a lo largo de la automatización	Antes del área de salida

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

## Otras características

> RCM tiene un dispositivo de sujeción de tubos para sujetar los tubos de muestra mientras se tapan

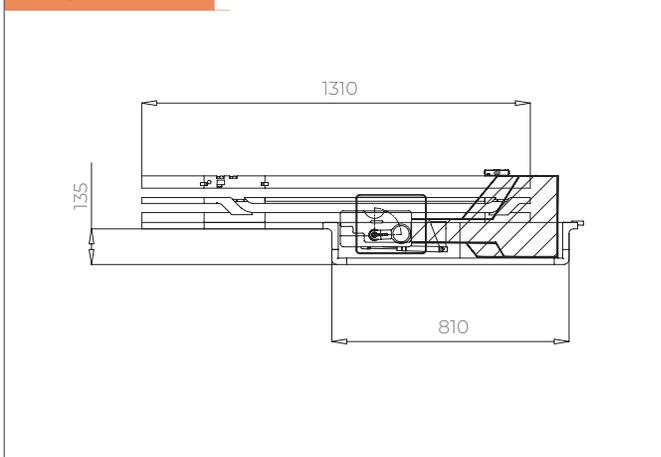
> La tolva de tapas RCM contiene un mínimo de 1000 tapas

## Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	810x1240x135
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	/
Peso (kg)	35
Aire comprimido (NL/min)	10,83 (estándar), 10,09 (HT)
Punto de entrada de corriente	24 Vcc

Corriente continua máxima (A)	1,3
Corriente alterna máxima (A)	/
Consumo real de energía (W)	45,2
Calor (BTU/h)	84,9

## Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

## Mantenimiento ordinario

Operador <sup>1</sup>	Mensual
Servicio <sup>2</sup>	Cada 90-180 días, según las operaciones

<sup>1</sup>Según el Manual de Instrucciones.

<sup>2</sup>La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo principal	FLX-213-01	FLX-213-11
Ranura	FLX-513-01	FLX-513-11

## Inpeco SA

Vía Torraccia 26  
6883 Novazzano  
Suiza  
inpeco.com



Código de referencia: SSF-RCM 23.07  
Versión n.º: ES01