

Módulo de integridad de las muestras (SIM - Sample Integrity Module)

Ficha técnica

El Módulo de integridad de muestras es un módulo preanalítico para detectar el volumen y los niveles superior e inferior de suero/plasma, y para estimar los índices séricos (HIL - Hemólisis, Icterus, Lipemia). Los valores HIL proporcionados por el módulo de integridad de muestras se pueden utilizar para discriminar la calidad de los tubos de muestra, sin necesidad de realizar pruebas de confirmación obligatorias por parte de analizadores específicos.

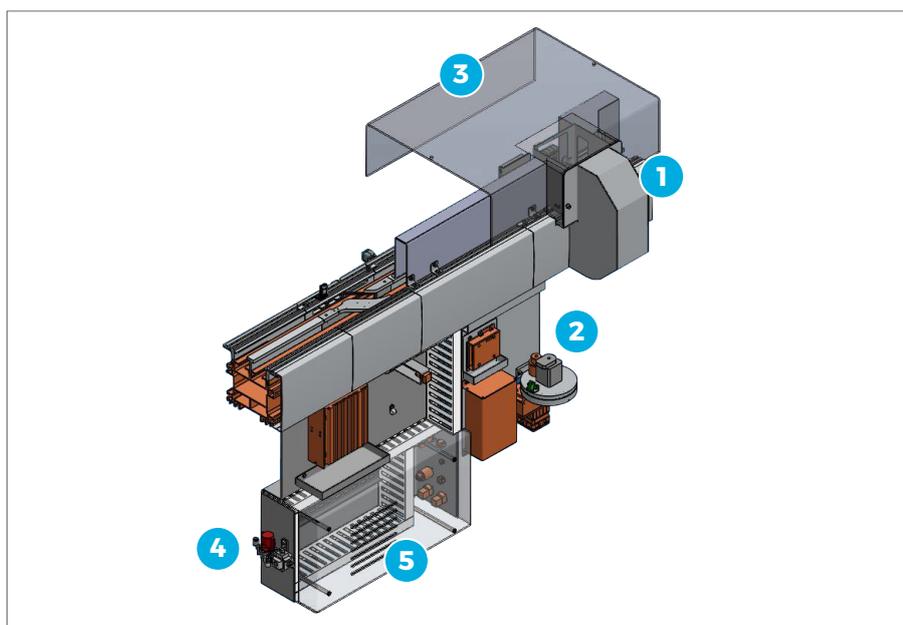


Ventajas

- > Evitar la carga de trabajo inútil para el análisis invalidado por el volumen de suero/plasma y la detección de niveles de umbral
- > Evitar la carga de trabajo inútil para el análisis invalidado por la estimación de índices cualitativos HIL de suero/plasma
- > Ahorro de residuos de reactivos de analizadores y, por lo tanto, reducción de costes.

Aplicaciones

- > Comprobación y evaluación tempranas del volumen, los niveles y los índices de HIL en suero/plasma antes del análisis



- 1 Sistema de visión
- 2 Kit de iluminación HIL
- 3 Cubiertas Superiores
- 4 Dispositivo de seguridad
- 5 Grupo Eléctrico



Características principales

Producción	500 tubos/h (estándar) 650 tubos/h (HT)
Capacidad de paso	/
Especificaciones del tubo	
Tipo de muestra	Centrifugada
Tipo de tapón	Tapado y sin tapa
Dimensiones (mm)	Todas las permitidas. falso fondo de 13x92 incluido
Posición a lo largo de la automatización	En el Área Preanalítica, después de los módulos de centrifugación

Los cálculos de producción máxima se obtienen en condiciones optimizadas y estandarizadas, según lo probado por Inpeco.

Otras características

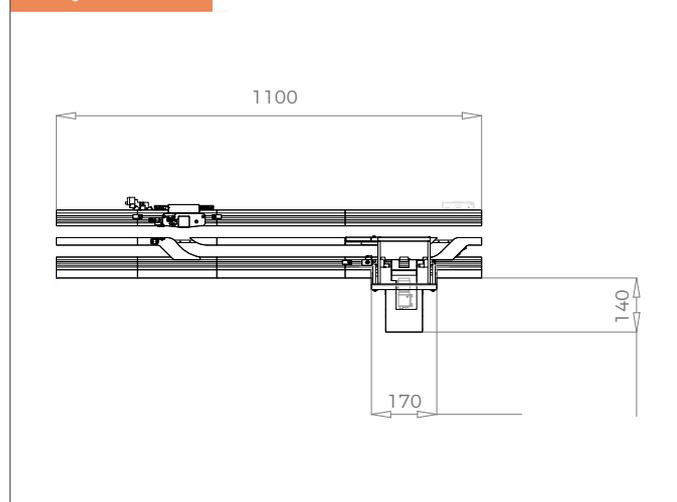
- > La cámara SIM captura imágenes de los tubos, iluminados con diferentes condiciones de luz
- > SIM tiene un panel LED trasero para la identificación del tipo de tubo
- > SIM tiene un iluminador frontal para identificar la ventana de inspección para la medición del volumen de suero/plasma
- > IM tiene un kit de iluminación HIL para la estimación de HIL
- > La definición de rangos de aceptación para los tres índices permite la discriminación de la calidad del suero/plasma de los tubos de muestra.
- > Se pueden definir diferentes umbrales de aceptación para los índices H, I y L según el analizador capaz de realizar pruebas HIL y los requisitos del laboratorio.
- > Si en el sistema de automatización está presente un analizador con la prueba HIL, la decisión de realizar una prueba HIL confirmatoria depende de las exigencias del laboratorio.
- > SIM tiene un PC con su propio software

Especificaciones técnicas

Dimensiones (AxHxP) (mm)	170x0x140
Distancias principales (izq. x der. x del.) (mm)	/
Peso (Kg)	10
Aire comprimido (NL/min)	4.5 (Standard), 1.8 (HT)
Punto de entrada de corriente	24 Vcc

Corriente continua máxima (A)	/
Corriente alterna máxima (A)	1
Consumo total de energía (VA)	230
Calor (BTU/h)	625,6

Dibujo técnico



Dimensiones y holguras del módulo expresadas en mm.

Mantenimiento ordinario

Operador ¹	/
Servicio ²	Cada 90-180 días, según las operaciones

¹ Según el Manual de Instrucciones.

² La periodicidad depende también de la rutina tubos/día. Para más detalles, consulte el Manual de Mantenimiento.

Referencias	FlexLab™	FlexLab™ para alta producción
Módulo principal	FLX-056-01	FLX-056-11

Inpeco SA

Vía Torracchia 26
6883 Novazzano
Suiza
inpeco.com



Código de referencia: SSF-SIM 23.09
Versión n.º: ES02